

Mazzetta Master

Mazzetta con manico bicomponente

Mazzetta da muratore con testa in acciaio temprato forgiato tramite l'utilizzo di appositi stampi chiusi.

La mazzetta Master è dotata di **manico antisfilamento con impugnatura ergonomica** in materiale plastico Bi-componente con anima in fibra di vetro. La **perfetta coesione tra manico e testa** è ottenuta tramite la particolare struttura ad incastro. Le superfici di battitura delle mazzette Kapriol vengono sottoposte ad accurate lavorazioni meccaniche di molatura per renderle piane e funzionali durante il lavoro.

Materials

CARBON Steel

Carbon Steel

SPECIFICHE TECNICHE

- testa levigata verniciata con polvere epossidica
- manico antisfilamento
- impugnatura ergonomica Progrip Bi-component con anima in fibra di vetro

MATERIALI

- **Testa**: acciaio forgiato temprato
- **Manico**: plastica bicomponente

PROGETTATO PER ELEVATE RESE DI BATTITURA

Le mazzette Kapriol sono progettate per garantire agli utilizzatori professionali elevate rese di battitura. Un'**equilibrata distribuzione dei pesi** le rende ben bilanciate e grazie alle **impugnature ergonomiche** perticolarmente confortevo durante l'utilizzo.

La ricerca della forma e del peso della testa garantiscono l'elevata resa di battuta. Le superfici di battuta sono sottoposte ad accurate **lavorazioni meccaniche di molatura** per renderle piane ed efficaci al momento dell'utilizzo. **Specifici trattamenti termici** garantiscono all'utensile un'**eccellente resistenza all'usura** ed agli impianti.



La meticolosità costruttiva, le scelte dei materiali, la qualità dello stampaggio determina la superiore affidabilità delle mazzette Kapriol. Perfetta coesione tra manico e testa, ottenuta tramite una particolare struttura ad incastro, dove l'acciaio viene avvolto dal materiale plastico e dalle resine epossidiche che formano un compatto pezzo unico senza aluna fessurazione, garanzia di totale sicurezza.



La ricerca della forma e del peso della testa garantiscono l'elevata resa di battuta. Le superfici di battuta sono sottoposte ad accurate lavorazioni meccaniche di molatura per renderle piane ed efficaci al momento della battitura.

TECNOLOGIE DI PRODUZIONE

Tecnologie di produzione delle mazzette Kapriol - Stampate a caldo

Pur essendo la forma più antica di lavorazione dei metalli, la forgiatura resta la miglior tecnologia per la realizzazione delle mazzette. Questo procedimento produttivo avviene tramite l'utilizzo di stampi chiusi che fanno sì che il pezzo alla fine del processo abbia una forma definita e molto vicina a quella del pezzo finito.

Il ciclo di produzione comprende tutte quelle operazioni che iniziano con la preparazione e il taglio delle spezzone di materiale: la billetta, un semilavorato di acciaio pregiato e certificato ottenuto tramite processi di colata o di laminazione, che viene portata ad una temperatura di 850° grazie a dei potenti forni ad induzione. Il pezzo riscaldato viene poi posizionato negli stampi, che azionati da presse dalla potenza variabile tra le 450 e le 650 tonnellate, conferiscono la forma desiderata.

Il processo di stampaggio a caldo, rispetto ad altri tipi di lavorazione, conferisce al prodotto maggiori resistenze meccaniche dovute alla disposizione delle fibre e alla compattazione del materiale che avviene durante la fase di compressione. Il processo di stampaggio a caldo garantisce inoltre l'eliminazione di buona parte dei possibili difetti interni della materia prima dovuti alla grande compressione che si ottiene durante il periodo di chiusura dello stampo.





FUNZIONALITÀ E MANEGGEVOLEZZA

La funzionalità e la maneggevolezza delle mazzette Kapriol

Lo studio del peso, della forma e dell'ergonomia, sono i fattori chiave che determinano la funzionalità, la maneggevolezza, l'efficienza e il confort delle mazzette Kapriol.
Tutte queste operazioni determinano i fattori chiave che rendono gli utensili manuali Kapriol sicuri, e privi di rischi per la salute.



IMPUGNATURE

Le mazzette Kapriol realizzate in ben 3 tipologie di impugnature differenti offrono agli utilizzatori professionali la scelta ideale alle loro esigenze.

1. Impugnatura ergonomica Kapriol **Progrip Tricomponente** con anima in fibra di vetro
2. Impugnatura ergonomica in materiale **Bi-componente**
3. Impugnatura in legno sottoposto a trattamenti protettivi per aumentare la resistenza in tutte le condizioni d'uso. Ergonomica e naturale al tatto







Tabella varianti articolo

Art./Item	Lungh.mazzetta Master (cm.)	Peso (gr.)	Manico
10133	28	800	PRO GRIP
10143	28	1000	PRO GRIP
10153	28	1200	PRO GRIP
10163	28	1500	PRO GRIP