



Foretto Gres

Foretti diamantati per gres porcellanato

I foretti diamantati per gres porcellanato vengono realizzati con **tecnologia Vacuum**, in grado di creare un legame chimico tra diamante e legante che elimina il rischio della dispersione dei grani. Questi foretti sono ideali per realizzare **fori a secco** di precisione su ceramica e gres porcellanato con garanzia di partenza rapida ed elevata velocità di perforazione.

Per l'utilizzo del foretto diamantato per gres si consiglia di iniziare a forare con un angolo di 45° e proseguire con la perforazione fino a quando il foro inizia a formarsi. Procedere con la foratura portando il foretto a 90° fino a creare la sede del foro sulla piastrella fino a foratura ultimata.

Velocità di foratura raccomandata:

- **6800 rpm** con diametri da 20 a 120 mm - attacco M14
- **10000 rpm** con diametri da 6 a 14 mm - attacco M14
- **1000/3000 rpm** con diametri da 6 a 14 mm - attacco esagonale

TIPOLOGIA DI MATERIALE

- Gres porcellanato
- Ceramica/Klinker

STANDARD QUALITATIVI

- Qualità Platinum

INDICAZIONI DI TAGLIO

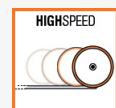
- Taglio a secco

Technology

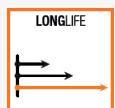


Vcuum
Technology

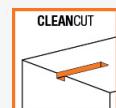
Performance



Alta velocità



Lunga durata



Taglio pulito



Platinum

Taglio a umido e
a secco



Tabella varianti articolo

Art./Item	↻ Giri-minuto (giri/min.)	Ø (mm.)	Attacco
56730	1000/3000	6	Esagonale
56731	1000/3000	8	Esagonale
56732	1000/3000	10	Esagonale
56733	1000/3000	12	Esagonale
56734	1000/3000	14	Esagonale
56735	10000	20	M14
56736	10000	27	M14
56737	10000	30	M14
56738	10000	35	M14
56739	10000	40	M14
56740	10000	50	M14
56741	10000	55	M14
56742	10000	60	M14
56743	10000	65	M14
56745	10000	80	M14
56746	10000	100	M14
56747	10000	120	M14
56725	6800	6	M14
56726	6800	8	M14
56727	6800	10	M14
56728	6800	12	M14
56729	6800	14	M14